

# AIHPW

試験方法：JIS C3003による  
ld：自己径

## 特性表

品 種	AIHPW	AIEIW	AHW
上層皮膜	ポリアミドイミド	ポリアミドイミド	ポリエステルアミドイミド
下層皮膜	新H種ポリエステル	ポリエステルイミド	
仕上外径	1.064	1.064	1.064
構造(mm) 導体径	1.000	1.000	1.000
皮膜厚さ	0.032	0.032	0.032
ピンホール (個)	0	0	0
可とう性	ld良好	ld良好	ld良好
密着性【急激伸長】	良好	良好	良好
耐摩耗 (N)	良好(18.0)	良好(17.0)	良好(17.0)
絶縁破壊 (KV)	12.0	12.0	12.0
耐軟化 (°C)	415	400	390
耐熱衝撃 <sup>a</sup> 200°C × 1hr	ld良好	ld良好	ld良好
250°C × 1hr	ld良好	ld良好	ld良好
耐溶剤	良好	良好	良好
耐薬品	良好	良好	良好
伸び (%)	平均40	平均40	平均40
柔軟性【SEN】	350~390	350~390	350~390
すべり性【静摩擦係数】	0.13	0.13	0.13
自己潤滑タイプ	0.035	0.060	0.060
耐熱寿命【UL】 (°C)	200/220	200	200

・上層のポリアミドイミドは自己潤滑タイプも選択出来ます。

・ご質問等ございましたら、弊社技術部または最寄りの営業部・特約店までご連絡お願い申し上げます。

御社担当営業部・特約店

お問い合わせ先

 古河電気工業株式会社

巻線事業部 技術部

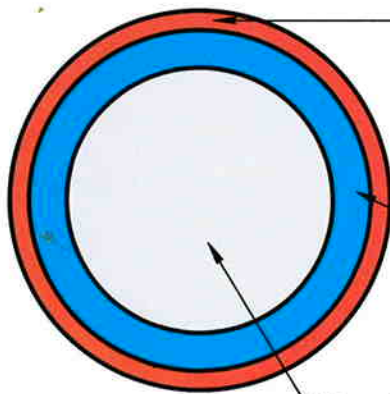
〒254-0016 神奈川県平塚市東八幡5丁目1番9号

Tel 0463-21-8241 Fax 0463-21-8244

**NEW!!**

# H種耐熱線 AIHPW

- 巻線加工性と生産性が向上（優れた巻線作業性）
- 工程内不良の低減に貢献
- AI/EI、AHW線の代替、品種統合に最適
- 皮膜の薄膜化検討に最適
- UL取得済み（MW35C）
- 優れたコストパフォーマンス



導 体

- ・ 電気特性向上
- ・ 导体表面レベル向上

AI(ポリアミドイミド)

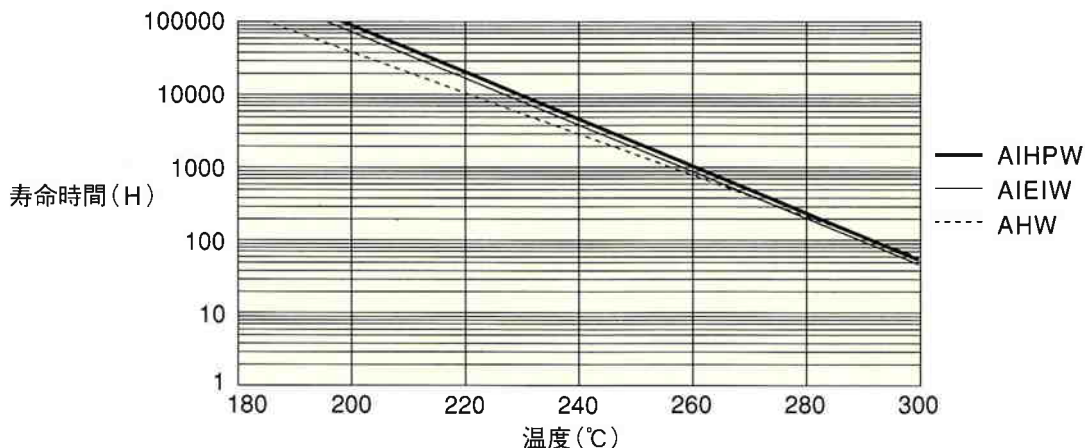
- ・ 最高水準の滑り性(選択可)  
静摩擦係数0.03レベルを達成
- ・ 皮膜強度向上  
つぶれ、摩耗、打痕、こすれに強い
- ・ 高速巻線、工程油レス可能

HPE(H種ポリエステル)

- ・ 密着性を向上
- ・ ポリエステルイミド同等以上の耐熱性

(製造範囲) 0種・1種：0.3~2.0mm、2種：0.3~1.0mm  
上記以外のサイズに関しては別途ご相談下さい。

耐熱寿命



**古河電工**